



## **ИЗОБРЕТЕНИЯ** OUNCAHNE

к авторскому свидетельству

В. Г. Семенович, Л. Б. Ноффе, М. А. Мягков и В. В. Матвеев

АППАРАТ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ и тиснения рисунка на поверхности листового материала, например, ИСКУССТВЕННОЙ КОЖИ и т. л.

Заявлено 26 декабря 1950 г. зк. № 440642 1552 н Гостехнику СССР Опубликовано и «Бюллетене изобретений» № 4 за 1952 г.

Аппараты для непрерывной вулканизации и тиснения рисунка на стальной бесконечной лептой (2). поверхности листового материала, например, искусственной коже н т. п., состоящие из вращающегося обогреваемого барабана и частично обеспечивается прижатие обрабатыохватывающей его стальной бесконечной лентой, уже известны.

Однако эти вппараты с одинарной лентой не обеспечивают достаточного давления при тиснении сложного рисунка на сравнительно твердом материале.

В предлагаемом аппарате этот недостаток устранен тем. что в яем применена подушка, взаимодействующая с лентой и создающая пополнительный прижим материала к поверхности барабана при помощи гидравлического плунжера.

На чертеже схематически изображен предлагаемый аппарат.

Он имеет вид вращающегося обогревдемого известным способом барабаня (1). Барабан приводится во вращение электродвигателем (на чертеже не показан), через коробку скоростей или вариатор скорости.

Барабан частично охватывается монтированной на направляющих роликах (3), (4) и (5). Ролик (3) является натяжных, при помощи его ваемого материала к поверхноние ленты осуществляется пружи-

THE PERSON NAMED IN COLUMN

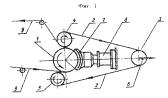
ной (6). Для осуществления дополнительного прижатия обрабатываемого матернала к поверхности барабана применена подушка (7), взаимодей-ствующая с лентой (2) и прижимающая материал при помощи гидравлического плунжера (8).

Обрабатываемый материал (9) пропускается между поверхностью барабана (1) и поверхностью стальной бесконечной ленты (2). На участке ст ролика (5) до ролика (4) происходит горячая обработка (вулканизация) матернала благодаря нагретой поверхности барабана и тиснение рисунка благодаря давлению, создаваемому стальной лентой (2) (натянутой пружиной (6) и подушкой (7), прижимьемой гидравлическим плунжером (8)

Поверхность барабана снабжена гравированным рисунком, передаюидимся на доверхность обрабатываечого чатеряала

Аппарат для непрерывной вудканизации и тиснения рисунка на поверхности листового материала, на-

пример, искусственной коже и г. п. состоящий из вранкающегося обогреваемого барабана и частично охватывающей его стальной бесковечной женты, от личающий сятем. что для создания дополнятельного завления на обрабатываемый материал применена полушка, взаниодействующая с лентон и прижимаюцая материал к поверхности барабана при помощи гидравлического плунжера.



## Ст. редактор А. А. Сержпинская

Стандартия, Подписано в печать 8/X1-1956 г. Объем 0,125 п. к. Тираж 700. Цена 25 коп. Типогр. доротя. Тринсжелдориздата, г. Смоленск. Зак. 3654ц